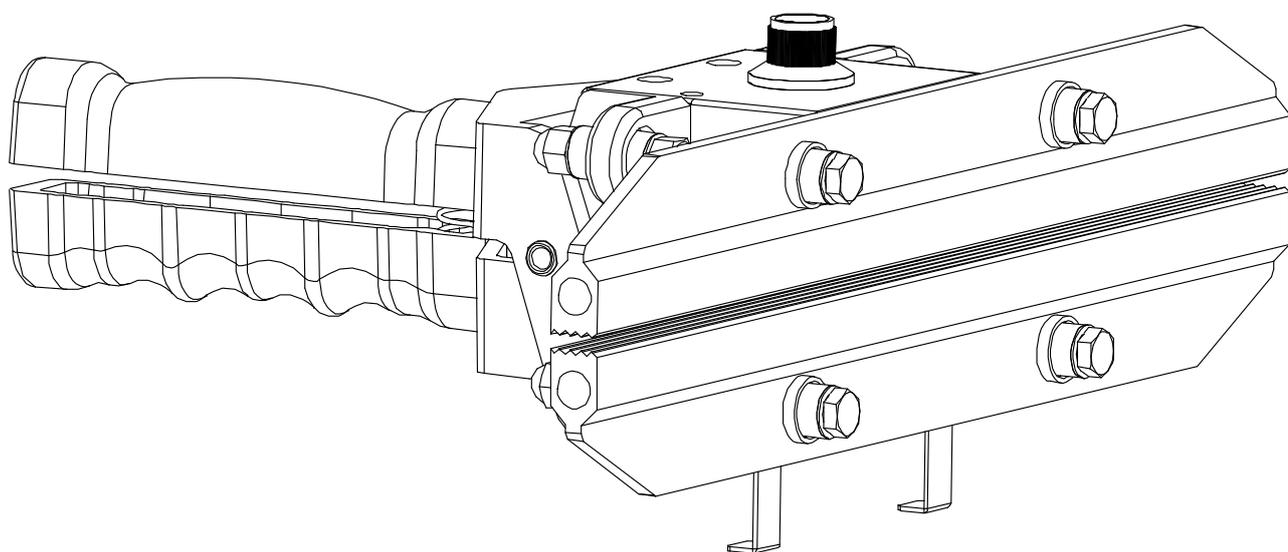


FKR 手钳直热式系列封口机

使用说明书



使用本机前，请仔细阅读说明书
如有技术变动，恕不另

目录

- (一) 产品用途.....
- (二) 性能特点.....
- (三) 主要结构及工作原理.....
- (四) 主要技术参数.....
- (五) 电器原理图.....
- (六) 使用方法.....
- (七) 常见故障及排除.....
- (八) 合格证.....

（一）产品用途

本机主要使用与塑料薄膜的封口包装。可广泛用于，食品，医药，日化，土特产，化工，电子，农副产品等部门的产品包装。是工厂是，商店，服务行业等场所使用最方便的封口设备。

（二）性能特点

本机采用电子控温装置，可封制各种不同材料的薄膜袋。

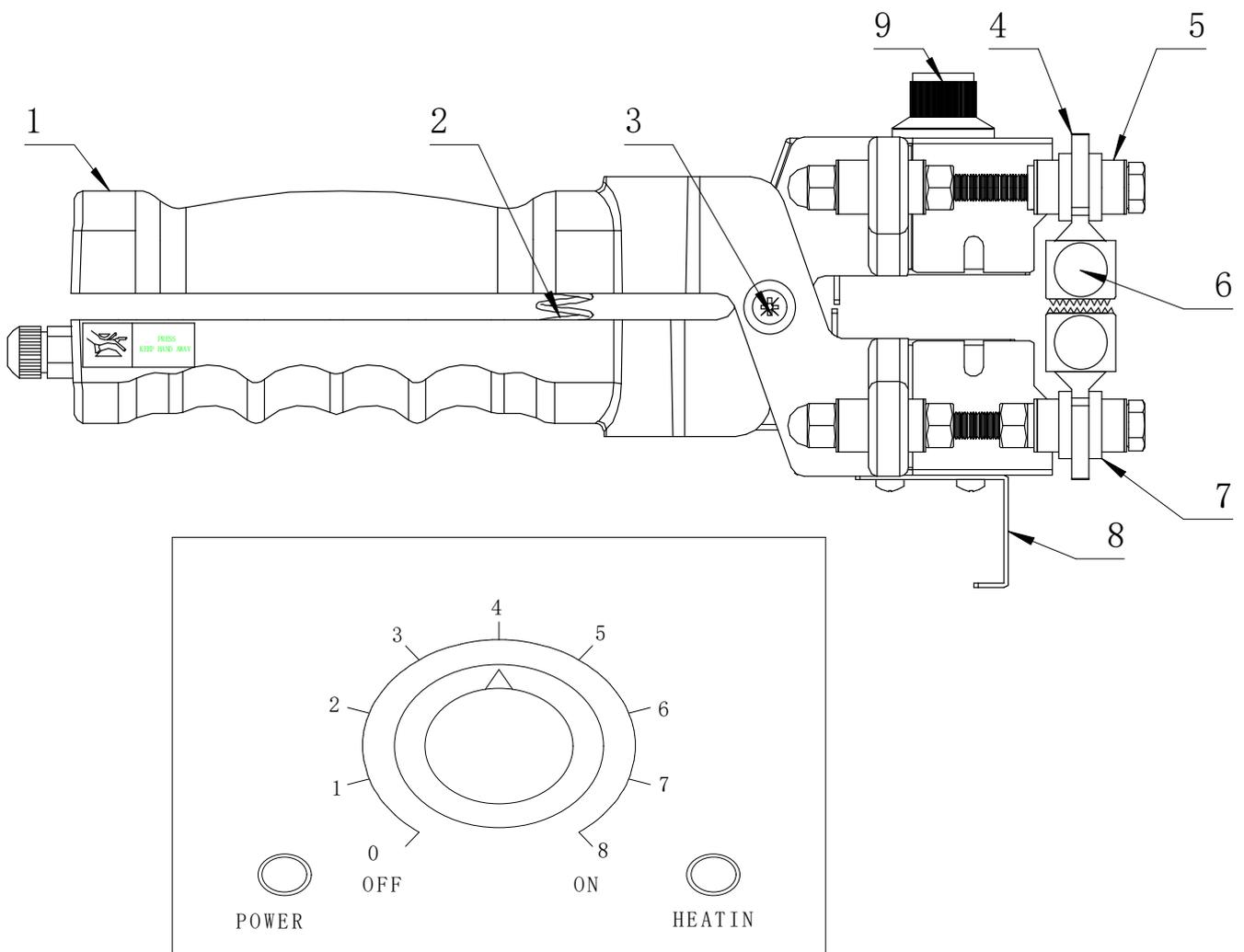
体积小，易移动，使用方便，维修方便。封口牢固结构合理，不受场地的限制。

（三）主要结构及工作原理

1.主要结构（图一）

（1）机械传动部分：1.手柄 2.手柄弹簧 3.插销 4.加热块

（2）工作原理：接通电源，打开旋钮，电热管开始加温，到达设定温度时，控温装置停止加温，下压手柄，插销作为支点，带动加热块下压，手柄弹簧复位.从而实现加热块压合工作。



图一

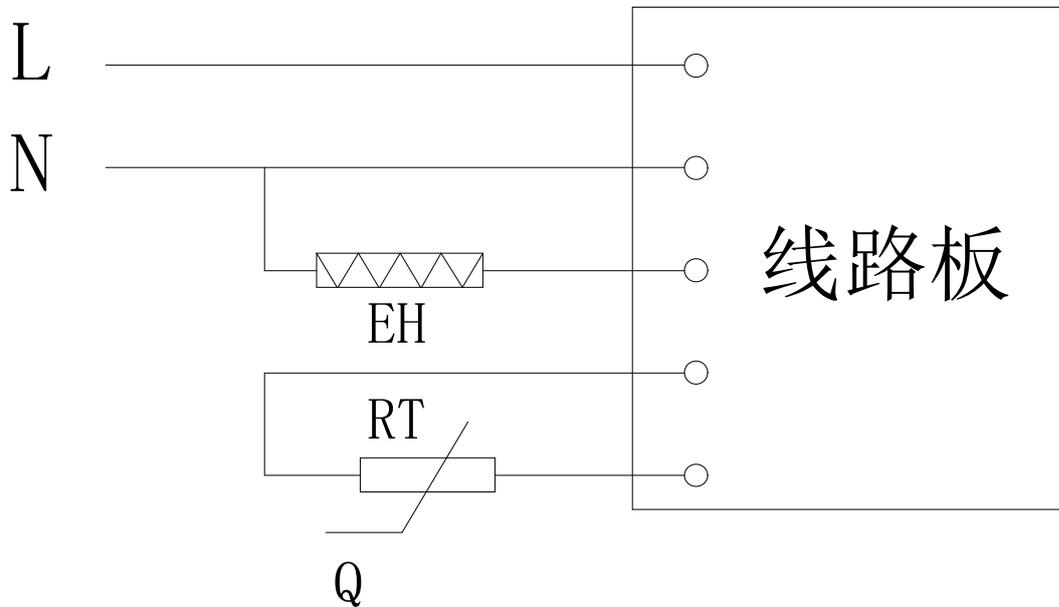
1. 手柄 2.手柄弹簧 3.插销 4.加热块 5.隔热垫 6.电热管 7.铝垫 8.底脚 9.

调节旋钮

(四) 主要技术参数

序号	型号	电压	功率	封口长度	包装尺寸	毛重
1	FKR-200	110/220V	300W	200mm	440X310X155mm	1.8 kg
2	FKR-300	110/220V	500W	300mm	440X310X155mm	2.0 kg
3	KKR-400	110/220V	600W	400mm	440X310X155mm	2.3 kg
档位	1~2		3~4		5~6	7~8
温度	0~80℃		80~160℃		160~220℃	220~300℃

（五）电器原理图



（六）使用方法

为了您的安全，使用前请选择接地良好的插座，并接好地线。

插上电源，顺时针旋转旋钮，打开电源 POWER 指示灯亮起，根据需要调节温度（参照四）加温时 HEATING 指示灯亮起，待温度达到设定值时，HEATING 指示灯熄灭，表示已到设定温度，这时以进行封口工作。

将需要封口的塑料袋放在封口位置上，用力按下手柄，保持 1-5 秒钟，松开手柄，封口完成。在不知道封口温度的前提下，按由低到高的原则进行试封口。

(七) 常见故障及排除

序号	故障现象	故障原因
1	无加热	电源供电是否正常 接触不良 电热管损坏 温控装置损坏
2	一直加温	感温探头损坏 线路板损坏
3	封口处有破损	加热时间过长，调整档位
4	封口不牢	加热时间过短，调整档位
5	封口纹路不清晰	加热块不平行，调整加热块

(八) 合格证

<h2>产品合格证</h2> <p>产品经检验合格，准予出厂</p>	
产品名称:	手钳式封口机
产品型号:	
出厂编号:	
检验员:	
日期:	年 月 日